

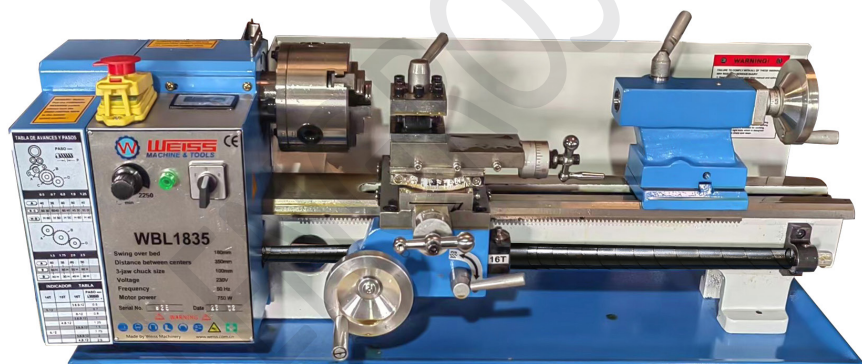
Original WEISS Manual

METALDREJEBÆNK

INSTALLATION, DRIFT OG
VEDLIGEHOLDELSE MANUAL

Modelnr: WBL1835

Varenr: 85091835



Læs hele vejledningen før INSTALLATION, for at sikre en korrekt drift- og lang levetid

Brugerens data	3
Installations data	4
Note	5
Begrænset garanti	5
WBL1835	7
Sikkerhedsregler	9
Produktets funktioner	9
Specifikationer	10
Udpakning af drejebænk.....	10
Jordforbindelse og isolering	12
Justering og klargøring.....	12
Udskiftning af dele	14
Drift	16
Tegning + reservedelsliste.....	17
Ledningsdiagram	21
CE dokument	22
Overensstemmelseserklæring	23

Brugerens data

Udfyld nedenstående information, som findes på typeskiltet.

Varenr. _____

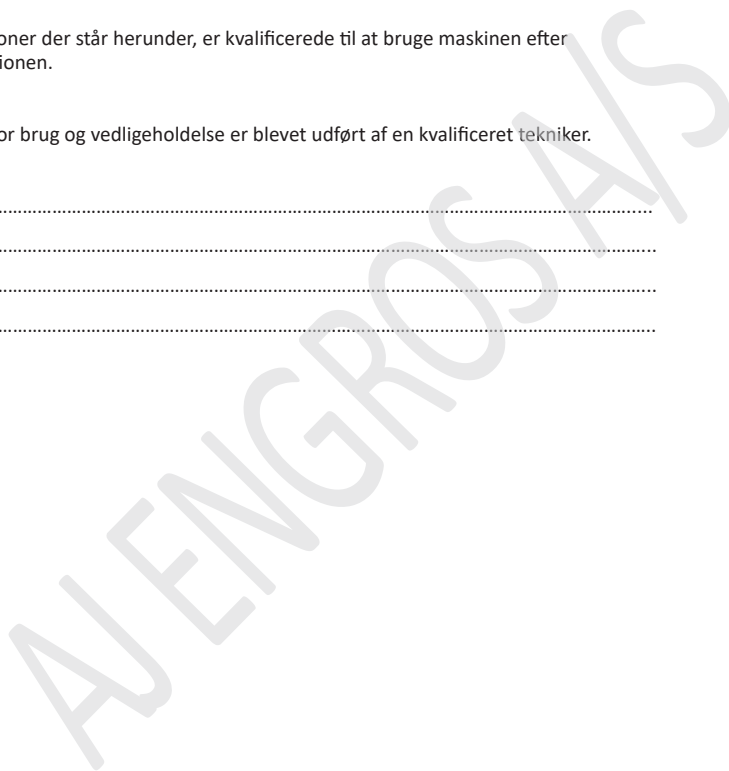
Serie Nr. _____

Produktions dato _____

De personer der står herunder, er kvalificerede til at bruge maskinen efter installationen.

Kurset for brug og vedligeholdelse er blevet udført af en kvalificeret tekniker.

1.
2.
3.
4.



Installations data

Model nr. _____

Serie nr. _____

Kunde _____

Installations dato _____

Vi erklærer hermed at ovennævnte maskine er installeret korrekt.

Alle funktioner er blevet afprøvet.

Vi forventer, derfor at maskinen virker godt i alle henseender.

Installations dato

Den autoriserede tekniker

.....

.....

Kunden

.....

AJ ENGROS A/S

Note

Oplysningerne i denne håndbog, er tænkt som en guide til betjeningen af maskinen, og er ikke tænkt som en brugermanual. De data guiden indeholder, er indhentet fra producenten og fra andre kilder. Der er gjort mange bestræbelser for, at sikre nøjagtigheden af oplysningerne, men det er umuligt, at kontrollere hver eneste oplysning om produktet. Derudover kan udvikling af maskinen betyde, at det leverede udstyrs detaljer, kan variere fra oplysningerne i denne manual. Derfor er det brugerens ansvar at sikre, at udstyret er egnet til arbejdsopgaverne og at det ikke bliver brugt uhensigtsmæssigt.

Begrænset garanti

AJ Engros A/S gør alt for at sikre, at de leverede produkter, lever op til høje kvalitets og holdbarheds standarder og garanterer overfor forbrugerne/køberne af vores produkter, at de er fri for materielle defekter og forarbejdningsdefekter. På varerne er der 2 års reklamationsret, i henhold til den danske købelov. Den givne garanti, gælder ikke for fejl, der skyldes direkte eller indirekte misbrug, forkert brug, forsømmelse, uheld, normalt slid og ælde, reparation, ændringer uden vores tilladelse og vejledning eller mangel på vedligeholdelse.

AJ-Engros A/S er under ingen omstændigheder ansvarlig for dødsfald, skader på personer eller ejendom eller følgeskader, som følge af brug af vores produkter.

For at benytte sig af garantien, skal produktet eller en del af produktet, returneres til os med henblik på undersøgelse, med forudbetalt porto. Derudover skal der medfølge et købsbevis og en beskrivelse af klagen. Hvis vores undersøgelse viser en defekt, vil vi enten reparere, eller udskifte produktet. Hvis vi ikke let og hurtigt kan foretage en reparation eller en udskiftning og hvis du er villig til at acceptere en tilbagebetaling, vil vi refundere købsprisen. Vi returnerer produkter på forbrugerens regning, hvis det viser sig, at der ingen defekt er eller defekten ikke er dækket af garantien.

Producenten forbeholder sig, til enhver tid ret til, at ændre specifikationer, da de til enhver tid stræber efter, at opnå en bedre kvalitet af udstyret.

Ophavsret: Ophavsretten af denne instruktionsbog er ejet af AJ Engros A/S, og må ikke gengives eller kopieres uden forudgående tilladelse fra AJ Engros A/S.

Synlig eftersyn	OK	El-eftersyn	OK
Korrekt etiket	<input checked="" type="checkbox"/>	Tilslutning strammet	<input checked="" type="checkbox"/>
Malerskader	<input checked="" type="checkbox"/>	Korrigerer elektriske elementer	<input checked="" type="checkbox"/>
Korrosionsskade	<input checked="" type="checkbox"/>	Jordmodstand	<input checked="" type="checkbox"/>
Skrue strammet	<input checked="" type="checkbox"/>	Isolationsmodstand	<input checked="" type="checkbox"/>
Mekanisk eftersyn	OK	Tolerance spænding test	<input checked="" type="checkbox"/>
Funktion af topline	<input checked="" type="checkbox"/>	Funktion af F/R-afbryder	<input checked="" type="checkbox"/>
Funktion af tværskids	<input checked="" type="checkbox"/>	Nødstopkontakt	<input checked="" type="checkbox"/>
Funktion af transport	<input checked="" type="checkbox"/>	Spindel sikkerhedsdæksel	<input checked="" type="checkbox"/>
Funktion af bagsmækken	<input checked="" type="checkbox"/>	Motorens funktion	<input checked="" type="checkbox"/>
Smøring til glidende dele	<input checked="" type="checkbox"/>	Afsluttende eftersyn	OK
Parallelisme af remskiver	<input checked="" type="checkbox"/>	Korrekt tilbehør	<input checked="" type="checkbox"/>
Spindeljustering	<input checked="" type="checkbox"/>	Korrekt dokumenter	<input checked="" type="checkbox"/>
Aktivt eftersyn	OK	Maskinens renhed	<input checked="" type="checkbox"/>
Gearkassens funktion	<input checked="" type="checkbox"/>	Troværdighed anti-rust	<input checked="" type="checkbox"/>
Forklædets funktion	<input checked="" type="checkbox"/>	Korrekt mærke	<input checked="" type="checkbox"/>
Løbetest	<input checked="" type="checkbox"/>		
Støj test	<input checked="" type="checkbox"/>		
Lækager test	<input checked="" type="checkbox"/>		
Skære test	<input checked="" type="checkbox"/>		
Bemærkning:			

Serie nr:

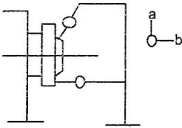
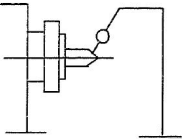
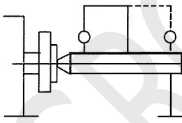
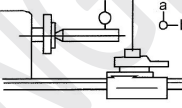
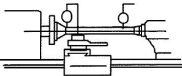
938

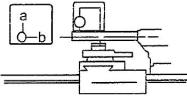
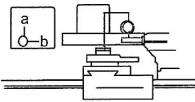
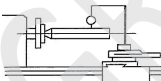
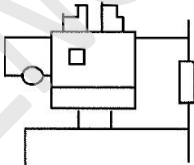
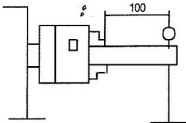
Dato:

22.02

inspektør:

WBL1835

	Problem	Diagram	Tolerance (mm)	
			Tilladt	Faktisk
1	Udløb af spindel-næse. A: radialplan B: fladeplan		A: 0.01 B: 0.015	0.01 0.011
2	Udløb af midten		0.03	0.02
3	Udløb af spindel-konushul. A: spindel-næse B: 250 afstand		A: 0.015 B: 0.03	0.014 0.02
4	Parallelisme mellem spindlens midterlinje og vognens bevægelse. A: I vandret plan B: I lodret plan		A: 0.03 - 250a B: 0.03 - 250b	0.02 0.02
5	Forskel mellem to tællere (højere ved hale)		0.02 - 0.06	0.01 - 0.05

	Problem	Diagram	Tolerance (mm)	
			Tilladt	Faktisk
6	Parallelisme af halepinden til vognbevægelse. A: I vandret plan B: I lodret plan		A: 0.025 - 50a B: 0.025 - 50b	0.014 0.013
7	Parallelisme af halepindens konisk hul til vognbevægelse. A: I vandret plan B: I lodret plan		A: 0.03 - 250a B: 0.02 - 250b	0.01 0.01
8	Parallel mellem spindelens midterlinje og topslidebevægelsen		0.04/50	0.02
9	Radial udløb af borepatron		0.04	0.02
10	Radial udløb af Ø20 teststang		0.08/100	0.07

Sikkerhedsregler

1. Før du tænder for motoren, skal du sikre dig, at du har indsmurt passende smøring i henhold til manualens anvisning. Kontroller også omhyggeligt for at se, at alle værktøjets emner osv. er i korrekt position.
2. Brug altid din hånd til at afmontere patronen eller drejebænkens frontplade. Brug ikke elværktøj.
3. Efter installation af patronen skal skrueøgler og værktøj fjernes for ikke at forårsage ulykker, når maskinen er tændt.
4. Når drejebænken er tændt, må du ikke bruge en skrueøgle til at fiksere eller justere arbejdsområdet eller andre roterende dele af maskinerne.
5. Når maskinen er i bevægelse, må du ikke bruge nogen instrumenter til at måle maskinen, og du må heller ikke teste knivens skarphed med din hånd.
6. Brug ikke en for stor værktøjsskærer til at gøre dit med et for stort emne. Dette vil let forårsage en ulykke på grund af et knækket emne.
7. Brug altid det rigtige værktøj og stå i den rigtige position, når du udfører dit arbejde.
8. Skift ikke gear, når maskinen er i drift.
9. Hold altid passende afstand til maskinen for at undgå at blive ramt af et knækket emne.

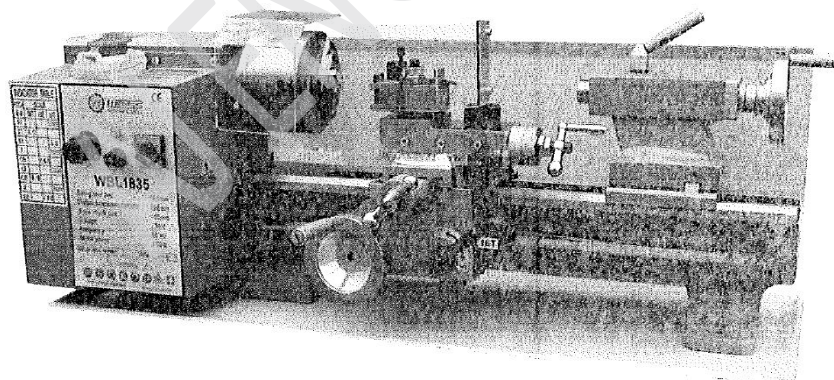
Produktets funktioner

1. Denne præcisions mini drejebænk er designet til at udføre forskellige bånd af forarbejdningsopgaver. Vendedrejning, boring, gevindskæring og skæreoopgaver på inaterials, der består af rundstangs- og stangmaterialer, kan udføres udføres med denne maskine. Denne maskine kan bruges inden for områder som forarbejdning af minipræcisionsdele, prøvebehandling og modelleringsarbejde.
2. Drejebænken ig Inade af højkvalitetsjern. Drejebænkens stivhed, håndheden og nøjagtigheden af v-glidebanerne opnås ved råmateriale, varmhærdning og slibning.
3. Denne maskine er DC 1110tor drevet.
4. Spindelhastigheden kan indstilles trinløst fra 50 til 2500 RPM.
5. Fremføringshastigheden kan justeres i henhold til kravene i forskellige emner.

Specifikationer

Model:	CJ068/ A/ B X200/ X300/ X350	
Mål imellem center	200mm/ 300mm / 350mm	8" / 12" / 14"
Swing over bed	180mm	7"
Spindel konus	MT3	
Halestamme koniske	MT2	
Patron diameter	80mm	3.15"
Spindel hul	20mm	0.79"
Kryds glidevandring	65mm	2.56"
Toppens glidevandring	35mm	1.38"
Række af imperialistiske tråde	0.5 - 2.5	12 - 52T.P.I
Spindlens nøjagtighed	0.01mm	0.0004"
Spindlens hastighed	50-2500RPM (uendeligt variabel)	
Motorens power	400w/ 550w (enkelt fase)	0.53HP / 3/4HP
V / frekvens	220-240Vor100 - 120v ($\pm 10\%$) / 10HZ / 60HZ	
Netto vægt	36KG/ 38KG/ 40KG	80b / 84b / 88b
Pakkens dimensioner	660 / 760/ 810 X 305 X 315mm	26/30/32 X 12 X 12.4"

Udpakning af drejebænk

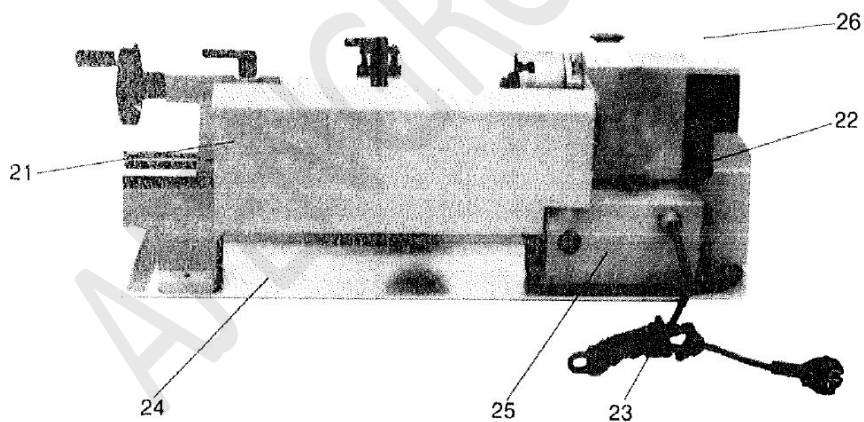
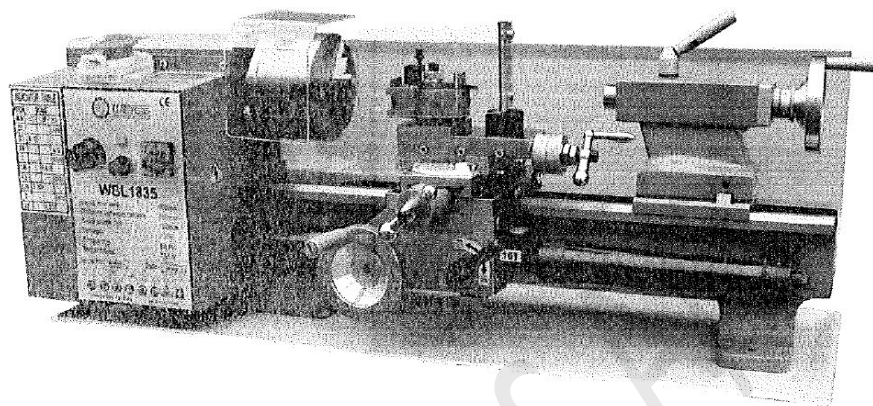


Pak forsigtigt Mini Drejebænken ud, og tjek alle genstande. Figur I illustrerer indholdet af kartonen.

Kassér ikke noget emballagemateriale, før Mini Drejebænken er fuldt samlet og operationel.



A	Drejebænk	B	Nøgle	C	Udvendige kæber
---	-----------	---	-------	---	-----------------



1. Kontrolboks (se side 4)	12. Håndhjulet til justering af halepinden	20. Blyskrue
6. Chuck	13. Railstock sætskrue	21. Stænskærm bagtil
7. Sammensat rest	14. Sammensat hvilehåndsving	22. Foderretningsvælger
8. Værktøjspost	15. Foderkontrolhjul	23. Strømledning
9. Fast center	16. Krydsfodringshåndsving	24. Chipbakke
10. Fixholder til halerør	17. Autonvatisk foderhåndtag	25. Motordæksel
11. Tailstock	19. Sengemåde	26. Endedæksel

Jordforbindelse og isolering

1. I tilfælde af funktionsfejl eller nedbrud giver jordforbindelse en vej med mindst modstand for elektrisk strøm for at reducere risikoen for elektrisk stød. Dette værktøj er udstyret med en elektrisk ledning med et udstyrs-jordleder-jordstik. Stikket skal sættes i en tilsvarende stikkontakt, der er korrekt installeret og jordet i overensstemmelse med alle lokale regler og ordination.
2. Modificer ikke det medfølgende stik, selv om det ikke passer til stikkontakten, få den korrekte stikkontakt installeret af en kvalificeret elektriker.
3. Forkert tilslutning af udstyrets jordleder kan resultere i risiko for elektrisk stød. Lederen med isolering med en ydre overflade, som er grøn med eller uden gul stribe, er den udstyrsjordede leder. Hvis reparation eller udskiftning af den elektriske ledning eller stik er nødvendig, skal du 110t forbinde udstyrets jordleder til en strømførende terminal.
4. Spørg en kvalificeret elektriker eller service-mand, hvis instruktionerne ikke er fuldstændigt forstået, eller hvis du er i tvivl om, hvorvidt værktøjet er korrekt jordet.
5. Brug kun 3-leder forlængerledninger, der har 3-benede jordstik og 3-polede stik, der accepterer værktøjets stik.
6. Reparer eller udskift beskadiget eller slidt ledning med det samme.

BEMÆRK!
! Typen af stikkontakt varierer fra land til land.

Justering og klargøring

1. Fjern fedt på maskinen.
2. Kontroller, at patronens 3 sætskruer er stramme.
3. Drej patronen med hånden og kontroller, om den kan stige frit.
4. Flyt foderretningsvælgeren fra bagsiden af kroppen til midten.

sluk først kontakten I. juster kontakten 3 ved at dreje til "0"-position og drej kontakten 2 til STOP-position. Hvis drejebænken skal startes, drej kontakten I i overensstemmelse med retningen markeret på kontakt 2 til positionen FRAM eller BAG.

Spindlen vil dreje med det samme ved at dreje kontakten 3. Hastigheden kan justeres ved at dreje kontakten 3. Hvis drejebænken skal stoppes, drej kontakten 3 Skal stoppes, drej kontakten 3 til "O" position. hvis drejespindelens retning skal ændres, skal kontakten 3 først drejes til positionen "0". Hvis drejebænken skal stoppes i nødsituationer, skal du straks sætte kontakten I ned. Hvis drejebænken skal stirres igen, bedes du gøre det igen i henhold til ovennævnte proces. (SE Fig. 4)

- 1 Nødstop
- 2 Frem - tilbage kontakt
- 3 Hastighedskontrolknop
- 4 Sikring



Fig. 4

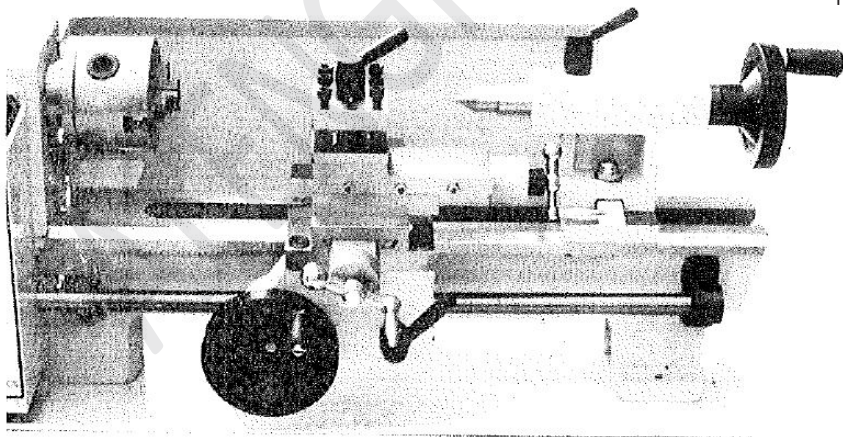


Fig. 5

6. Kontroller håndsvinget for sammensatte støtte og krydsfremføringshåndsvinget, og se om de virker. Hvis de er for stramme eller for løse, skal du dreje justeringskruerne på begge sider (fig.5)

Udskiftning af dele

UDSKIFTNING AF BOREPATRON

Når du udskifter patronen, skal du placere en klud eller et stykke træ på sengen i bunden af patronen. Dette er for at undgå skader på sengen forårsaget af skødesløst tab af patronen. Løsn de 3 sætskruer som vist i Fig.6 (A) for at udskifte patronen.

UDSKIFTNING AF KÆBER

Kæberne er af to typer: de indre kæber og de ydre kæber. Bemærk venligst, at antallet af kæber passer til tallet inde i patronens rille. Bland dem ikke sammen. Når du skal montere dem, bedes du montere dem i stigende rækkefølge 1-2-3, når du skal tage dem ud, skal du sørge for at tage dem ud i faldende rækkefølge (3-2-1) én efter én.

Når du er færdig med denne procedure, skal du dreje kæberne til den mindste diameter og kontrollere, at de tre kæber er godt tilpasset. Hvis ikke, skal du samle dem igen, da de ikke er korrekt (fig. 7). når du skal montere arbejdsemnet behøver kun at løsne den ene kæbe. Vi anbefaler dog, at du løsner de tre kæber på samme tid, på denne måde kan du beskytte dem og vil ikke gøre ondt (han træder ind).

SAMMEN SAT HVILEJUSTERING

Løsn de to skruer som vist i (A) i Fig.8. Når du har opnået den ønskede vinkel, så glem ikke at stramme dem.

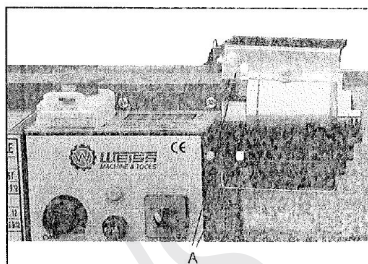


Fig. 6



Fig. 7

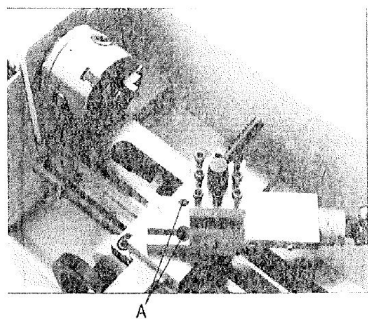


Fig. 8

JUSTERING AF HALESTØTTE

Når du skal skifte position eller udskifte bagsmækken, skal du løsne møtrikken som vist i (A) i Fig.9.

UDSKIFTNING AF KULBØRSTER

Udskift kulbørsterne ved at fjerne børstedækslerne både på motordækslet som vist i A i fig. 10-A og højre underside af hastighedsregulatoren som vist i fig. 10-B.

JUSTERING AF VÆRKTØJSSTOLPE

Når du skal justere værktøjsstolpen, behøver du kun at løsne grebet vist i (B) i fig. 11. Husk at stram grebet godt igen.

Hvis du skal udskifte arbejdsskæreren, skal du løsne skruerne på (A) med den medfølgende unbrakonøgle.

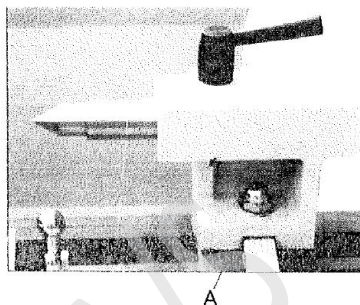


Fig. 9

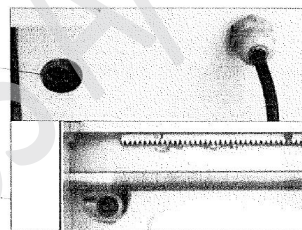


Fig. 10

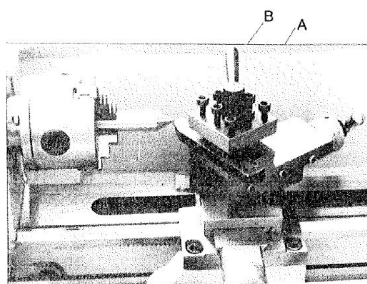


Fig. 11

Drift

FIG. 13 HOLDNING OG BORING AF EMNET

Brug patronen til at holde arbejdsstykket fast. Brug derefter midten til at fastgøre den anden ende, hvis du ændrer midten til borepatron, kan du starte boringen med det samme. (Fig. 13)

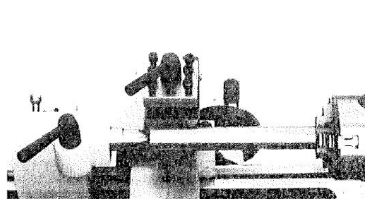


Fig. 13

FIG. 14 ANSIGTSSKÆRING

Brug patronen til at holde arbejdsstykket fast og fræsere til at starte drejebænkens skæring som vist i fig. 14 (kanten af fræsere skal være i samme højde som midten).

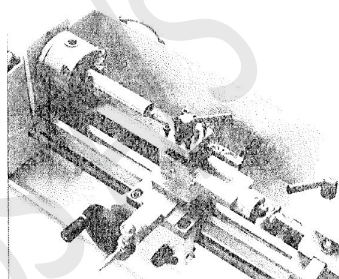


Fig. 14

FIG. 15 INDVENDIG SKÆRING

Ved at ændre værktøjsstølpens vinkel og justere den sammensatte støtte, kan du foretage indvendig skæring som i fig. 15.

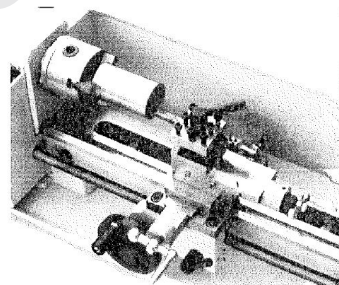


Fig. 15

FIG. 16 SKRÅSKÆRING

Efter at have justeret vinklen på den sammensatte støtte, kan du udføre skråningsarbejde som i fig. 16.

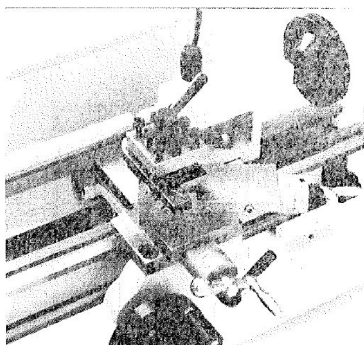
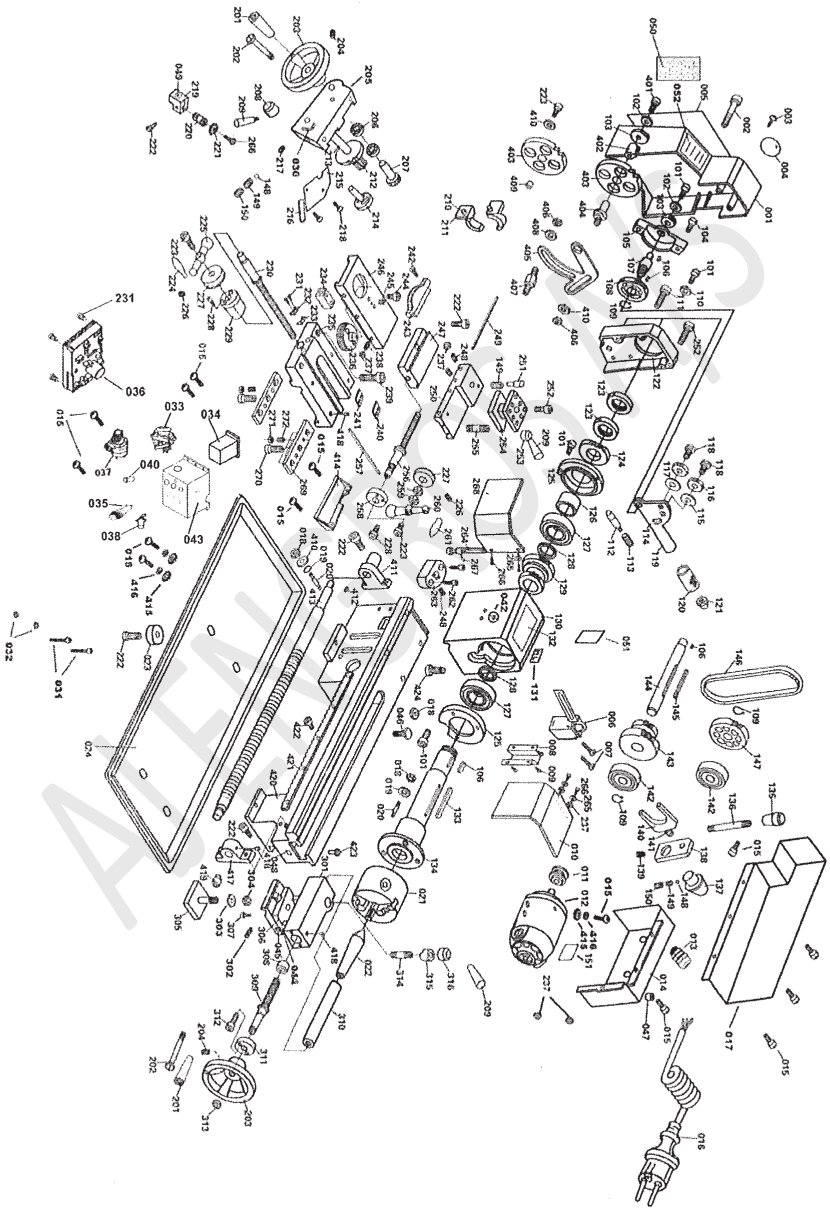


Fig. 16

Tegning + reservedelsliste



1	Cover		1
2	Skruer	M5x45	2
3	Skruer	M3x6	4
4	Børepatron sensor		1*
5	Label		1
6	Strømsvigt kontakt		1
7	Skruer	M4x30	2
8	Ledningsbeskyttelse		1
9	Skruer	M4x6	1
10	Støttebeslag		1
11	Skive		1
12	DC motor		1
13	PG bøsning		1
14	Cover		1
15	Skruer	M5x8	16
16	Strømstik		1
17	Bagerste beskyttelseskærm		1
18	Møtrik	M6	7
19	Spændeskive	6	5
20	Skruer	M6x28	5
21	Chuck	∅80	1
22	Center		1
23	Gummi		4
24	Spånbakke		1
29	Rubber quoit	∅10	1
30	Half nut base label		1
31	Skruer	M3x18	2
32	Møtrik	M3	2
33	Trykker på knappen		1
34	Relæ		1
35	Sikringsfatning		1
36	Børsteløs kontroltavle		1
37	Skru op for modstanden		1
38	ZHA-kontakt		1
39	Navneskilt		1

40	Strøm alarm		1
41	Fare		1
42	Jord etiket		1
43	Kontrolboks		1
44	Styrefinger		1
45	Label		1
46	Skruer	M6x25	2
47	Rubber quoit		1
48	Label		1
49	Label		1
50	Skruelabel		1
51	Label		1
52	Advarsel etiket		1
101	Skruer	M5x10	8
102	Skive	5	2
103	Tandhjul	(20z)	2
104	Skruer	M5x18	2
105	Holder		1
106	Nøgle	(4x6)	4
107	Aksel		1
108	Gear	(45z)	1
109	Fastgørelsesring	12	3
110	Skive	5	4
111	Skruer	M6x20	1
112	Symbol		1
113	Fjeder	∅1.4x8x32	1
114	Forstykke		1
115	Skive	8	3
116	Tandhjul	(25z)	1
117	Gear	(20z)	1
118	Understøttet skrue		2
119	Beslag til håndtag		1
120	Håndtag		1
121	Dækmøtrik	M6	1
122	Fast afdækning		1

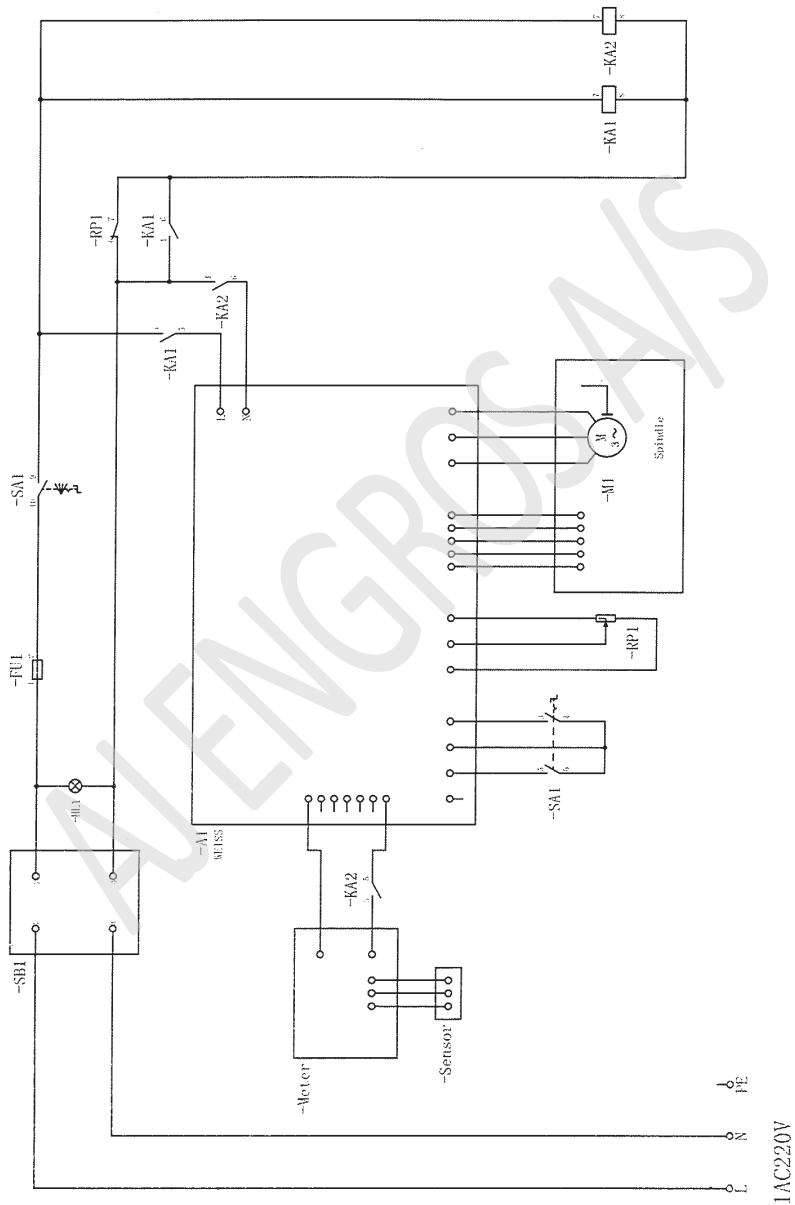
123	Møtrik	(M27x1.5)	2
124	Spore tandhjul	(45z)	1
125	Cover		2
126	Afstandsstykke		1
127	Kugleleje	6206-RS	2
128	Afstandsstykke		2
129	H/L gear	(i) (21z/29z)	1
130	Hovedstøbning		1
131	H/L etiket		1
132	Advarsels etiket		1
133	Nøgle	(5x40)	1
134	aksel		1
135	Skiftende greb		1
136	Skruer	M8x60	1
137	Skiftegreb		1
138	Forskydningsarm		1
139	Skruer	M5x8	1
140	Skiftegaffel		1
141	Skiftende gaffelstift		1
142	Kugleleje	6001-z	2
143	H/L gear	(ii) (20z/12z)	1
144	H/L gear aksel		1
145	Nøgle	(4x45)	1
146	Tandrem		1
147	Skive		1
148	Stålkugle	ø5	2
149	Fjeder	ø0.8x4x9	2
150	Skruer	M6x6	2
151	Motor etiket		1
201	Knap		2
202	Skruer	M6x40	2
203	Ret		2
204	Skruer	M6x8	2
205	Forstykke		1
206	Kugleleje	609-z	2

207	Feeding gear	(24z)	1
208	Håndtag		1
209	Håndtagsblok		3
210	Aksel	(5x10)	2
211	Half nut base		1
212	Feeding gear (A)	(54z/11z)	1
213	Stift	(8x60)	1
214	Rilleknast		1
215*	Cover		1
216	Gib strip		1
217	Skruer	M4x8	3
218*	Skruer	M3x6	2
219	Sikkerhedsafbryder		1
220	Rund afskærmning	(14z/15z/16z)	1
221	Skruer		1
222	Skruer	M6x16	12
223	Skruer	M6x8	2
224	Håndtag		1
225	Håndtag		1
226	Skruer	M6x12	2
227	Skive		2
228	Skruer	M4x14	4
229	Beslag		1
230	Tilførselsskruer		1
231	Skruer	M4x10	4
232	Antirust tavle		2
233	Gummi		2
234	Tilførselsskruer		1
235	Saddle		1
236	Drejeskive		1
237	Møtrik	M4	6
238	Skruer	M4x16	3
239	Skruer	M8x20	2
240	Antirust tavle		2
241	Gummi		2

242	Skrue	M4x6	2
243	Slot		1
244	Skrue	M4x8	2
245	Skrue	M5x10	1
246	Kryds glider		1
247	Compound rest		1
248	Skrue	M4x14	4
249	Gib strip		1
250	Compound rest		1
251	Positioneringsgreb		1
252	Skrue	M6x25	8
253	Spænde håndtag		1
254	Værktøjspause		1
255	Skrue	M10x50	1
256	Krydsfremføringsskrue		1
257	Gib strip		1
258	Beslag		1
259	Møtrik	M10	2
260	Håndtag		1
261	Håndtag		1
262*	Skrue	M5x16	2
263*	Fixity		1
264*	Beslag		1
265*	Skive		4
266*	Skrue	M4x10	5
267*	Stift	2.5x12	1
268*	Støttebeslag		1
269	Spændeplade		2
270	Skrue	M6x12	6
271	Møtrik	M5	4
272	Skrue	M5x10	4
301	Pinoldok støbning		1
302	Skrue	M6x20	2
303	Skive	10	2
304	Dækmøtrik	M10	1

305	Bagerste plade		1
306	Halesål		1
307	Skrue	M5x14	1
308	Bush		1
309	Pinolskrue		1
310	Pinolspindel		1
311	Beslag		1
312	Skrue	M4x10	2
313	Dækmøtrik	M8	1
314	Skrue	M8x40	1
315	Klemme		1
316	Håndtag		1
401	Skrue	M5x8	4
402	Bøsning med not		1
403	Gear	(80z)	2
404	Aksel		1
405	Monteringsplade		1
406	Møtrik	M8	1
407	Aksel		1
408	Spændeskive	8	1
409	Skruesæt		1
410	Skive	6	5
411	Beslag	venstre	1
412	Nøgle	(4x8)	1
413	Blyskrue		1
414	Keeps off the forming block		1
415	Tooth pad	5	3
416	Fjederskive		3
417	Beslag	Højre	1
418	Smørefedt kop	Ø6x6.5	6
419	Flad møtrik	M8	1
420	Glideføring		1
421			1
422	Skrue	M3x16	4
423	Skrue	M6x22	1
424	Skrue	M8x25	4

Ledningsdiagram



1AC220V

Overensstemmelseserklæring



WEISSTM
MACHINE & TOOLS

南京伟舜机械有限公司
WEISS MACHINERY CO. LTD.

The declaration of conformity of WL330BVx1000

Manufacture: WEISS MACHINERY CO.,LTD.

Address:No. 8, Chunyang Road, Riverside Development Zone,Jiangning District, Nanjing, China 211162

Customer: AJ Engros

Address:Sonderbrogade 89 7160 Tarring Denmark

Product name: Lathe machine

Model: WM330BVx1000,WBL1835

We declare that the Milling and Drilling machine mentioned above conforms to the export standard and CE certification, All supporting documentations are retained under the premises of manufacturer.

Kind Regards,

Michael Wei

General Manager

2022/4/26

Weiss Machinery Co., Ltd.

南京伟舜机械有限公司
WEISS MACHINERY CO.,LTD
韦俊慧



AJ  **Engros A/s**

Salg til private & erhverv!

Sønderbrogade 89

7160 Tørring, DK

Tlf.: 75802276

Mail: aj@ajengros.dk